



JAVOR

STROJI

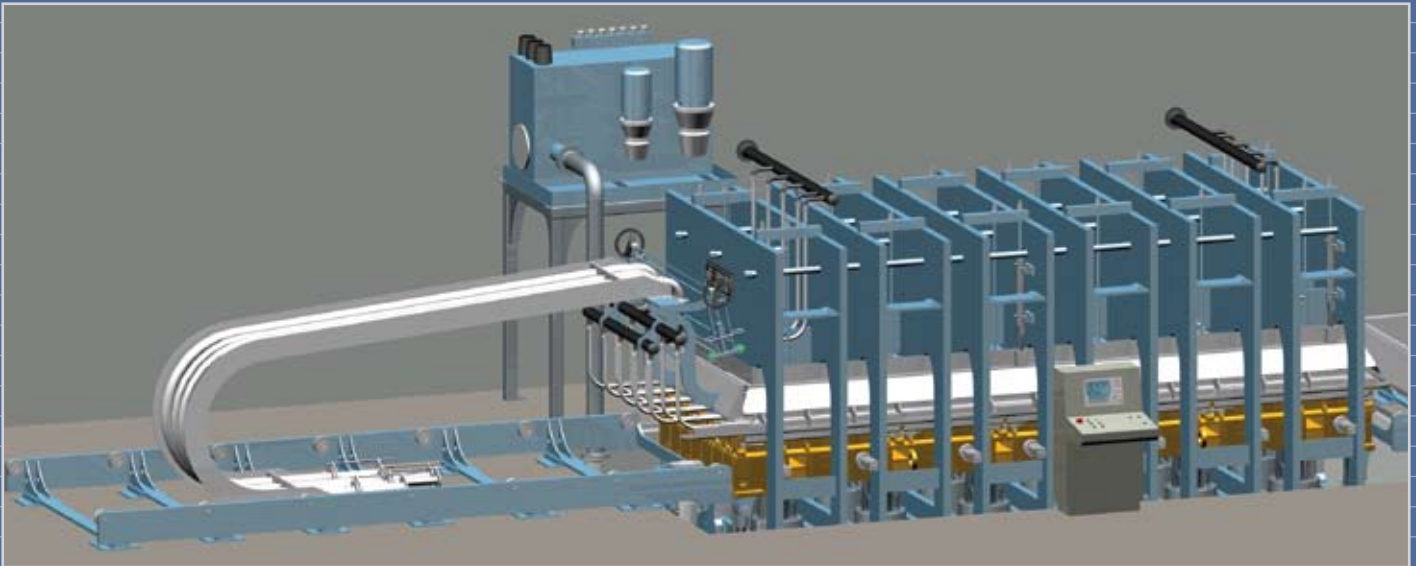
HYDRAULIC PRESSES

FOR PRODUCTION SHEETS FROM PLASTIC MATERIALS

HYDRAULIKPRESSEN

ZUR HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFFPLATTEN





The press has a movable mould for forming sheets. When the mould is out the press it is filled with the material. Then the mould is driven to the press, where the process of heating and pressing begins. After the technological cycle the mould is driven out of the press and the sheet is taken out with vacuum nozzles.



Zur Beschickung bzw. Entleerung der Presse ist die Anlage mit ausziehbarem Werkzeug (-en) ausgerüstet. Das ausgezogene Presswerkzeug (die Pressform) wird mit dem Rohmaterial eingefüllt, dann in die Presse eingefahren, wo durch Wärme und Druck das technologische Prozess erfolgt. Nach Beendigung des Presszyklus wird die Presse geöffnet, die Pressform ausgefahren und die fertige Platte mittels Vakuumhebevorrichtung aus der Form herausgenommen.

The press-process is controlled by computer and enables the preset pressure - temperature - time.



Die Steuerung der Presse erfolgt mittels SPS-Steuergerät, welches die automatische Steuerung der Pressvorgänge und Erfüllung der technologischen Parameter (Druck, Temperatur) gemäß dem ausgewähltem Program (Rezeptur) ermöglicht.



TECHNICAL DATA:

- Spec. pressure: max. 1200 N/cm²
- Temperature: max. 250 °C
- Number of opens: 1 or 2
- Number of moulds: up to 4



TECHNISCHE DATEN DER PRESSEN:

- Spez. Druck: max. 1200 N/cm²
- Temperatur: max. 250 °C
- Anzahl Etagen: 1 oder 2
- Anzahl Formen: bis 4



MOULD:

The mould can be screwed or welded construction. The advantages of welded mould are: long duration, minimal maintenance and easy cleaning.

Mould size range:

- Width: max. 2.600 mm
- Length: max. 11.000 mm
- Depth: max. 400 mm

PRESSFORM:

Unsere Pressen zeichnen sich auch durch Auslegung der Presswerkzeuge aus. Die Pressform zeichnet sich durch lange Lebensdauer, minimalem Wartungsaufwand und einfacher Reinigung aus.

Abm. Pressform:

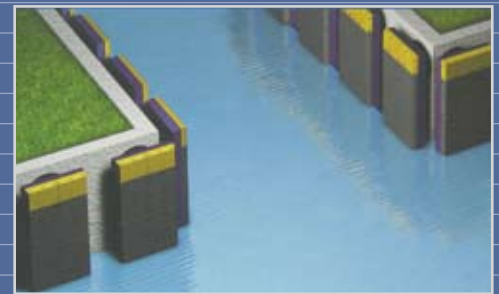
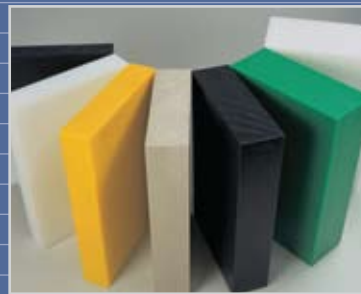
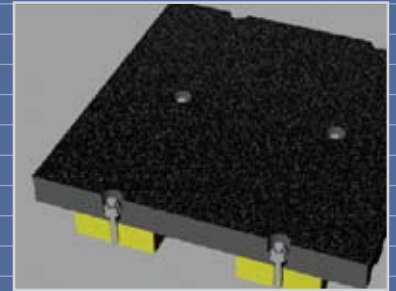
- Breite: max. 2.600 mm
- Länge: max. 11.000 mm
- Tiefe: max. 400 mm

PRODUCT:

The product are sheets of different thicknesses and different plastic materials (PE, HDPE, UHMWPE, PP...).

PRODUKT:

Das Produkt sind Kunststoffplatten, Stärken nach Wunsch, aus unterschiedlichen Rohstofftypen wie PP, PE, HDPE, UHMWPE .



APPLICATION THE FINISHED PRODUCTS:

The sheets offer a wide and universal usage and are continuously expanding to new fields.

These products are used in Machine construction; Papier, Food, Medical, Leather and Chemical industries; Mining and bulk material transport; Canal - Harbour construction.

EINSATZBEREICH DER ENDPRODUKTE:

Die Platten können sowohl als Platten oder weiterbearbeitet in fertige Teile für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden, z.B. in der Nahrungsmittel-, Papier-, Medizinbereich-, Lederindustrie usw. oder im Berg- und Maschinenbau.



PROJECTING:

- Wide experiences in projecting and building the Hydraulic presses.
- Application the computer 3D design.
- Adjustments to customers' requirements.
- Permanently improve field of work: Saving the heat energy, Precision size of products, Applicability and reliability of our products, Minimal maintenance.

IN PRODUCTION:

- We build the presses in accordance to EU regulation and standards.
- We assemble and test the Hydraulic presses and equipment in company JAVOR STROJI.

INSTALLATION AND TRAINING:

- Tested equipment in JAVOR STROJI enable shorter duration of installation at buyer.
- During installation of the equipment we assure user training.

SERVICE:

We assure the effective service by qualified specialist mechanics.



HERSTELLUNG:

- Die Fertigung erfolgt gemäß Anforderungen von EU - Richtlinien und EN.
- Die Pressen werden in unserem Werk konstruiert und von unseren Mitarbeitern angefertigt, beim Kunden montiert und in Betrieb gesetzt.
- Die Pressen mit dazugehörigen Vorrichtungen werden vor der Lieferung in unserem Werk zusammengebaut, überprüft und auf Funktion getestet.

KONSTRUKTION:

- Langjährige Erfahrungen in Herstellung der Hydraulikpressen.
- Konstruktion mittels 3-D Modellierung.
- Anpassung an individuelle Wünsche unserer Kunden.
- Ständige Einführung der Verbesserungen in Konstruktion und Fertigung in Bereichen: Anwendung praxistgerechter Lösungen in neuen Produkten, Einsparung der Wärmeenergie, Präzision in Fertigung, Bedienungs- und wartungsfreundlicher Betrieb der Anlage.

MONTAGE UND SCHULUNG DES BEDIENUNGSPERSONALS:

- Aufgrund der Prüfungen der Anlage in unserem Werk JAVOR STROJI erfolgt die Montage der Anlage beim Kunden in kürzester Zeit.
- Nach der Montage und Inbetriebnahme erfolgt die Schulung des Bedienungspersonals.

SERVICE:

Durch eigenes Fachpersonal, unsere Mitarbeiter, wird ein wirkungsvolles Service gesichert.



JAVOR STROJI d.o.o. Pivka
 Snežniška 19, 6257 Pivka, Slovenija
 Tel.: +386 (0)5 72 10 654; 72 10 662
 Fax: +386 (0)5 72 10 660
 E-mail: stroji@javor.si,
 www.javor.si